

Construisons mieux, ensemble,
dès aujourd'hui.



Le béton de bois

Une innovation de rupture pour la
construction





Notre mission?

Œuvrer à la recherche de solutions appropriées aux changements climatiques et à faible impact environnemental, dans le secteur de la construction et de l'aménagement extérieur.



Notre vision?

Devenir un acteur incontournable dans les systèmes constructifs ou solutions pour l'aménagement extérieur à base de matériaux biosourcés.

En produisant et commercialisant, auprès de partenaires préfabricants, la licence (TimberROC) et des granulats de bois additivés permettant la mise en œuvre de la technologie du béton de bois.



En ayant comme valeurs et ADN le Respect de la personne, de la planète & de nos engagements.

Deux associés aux parcours complémentaires



FRANÇOIS COCHET

Fondateur et Président.

De par son expérience à la direction de Bois du Dauphiné, il apporte toutes ses compétences et son réseau pour garantir le meilleur approvisionnement bois et la maîtrise de l'outil industriel.



LAURENT NOCA

Co-fondateur et Directeur technique.

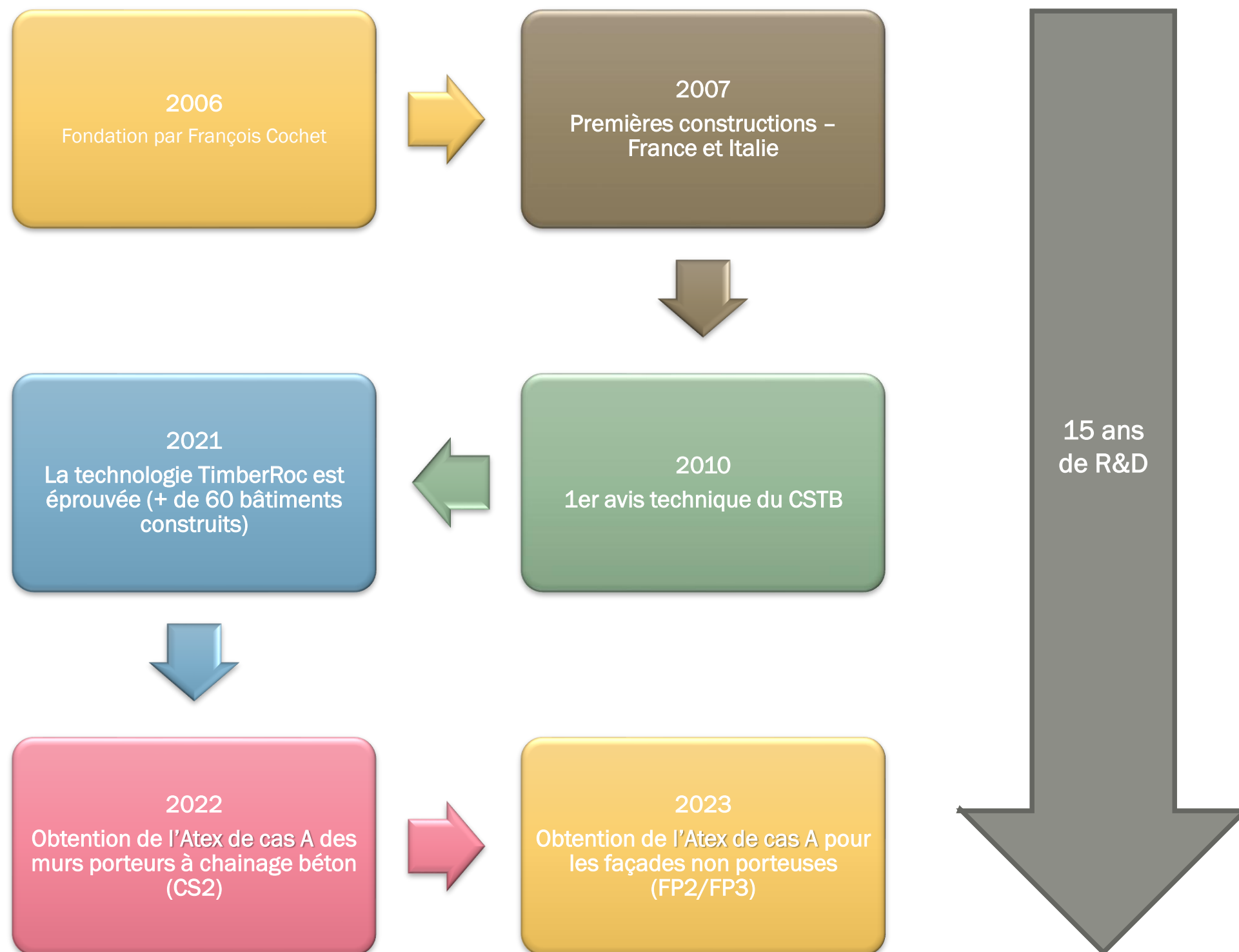
Diplômé de l'école nationale supérieure d'Arts et Métiers et passionné par la construction, Laurent est le garant de l'innovation continue tant au niveau de la formulation que des principes constructifs.

Aux côtés d'une équipe expérimentée



Professionnels, aux compétences pointues dans leur domaine et convaincus par le produit!

Notre équipe



Notre histoire

Le siège et les usines de CCB Greentech se trouvent à Beaurepaire (Isère)

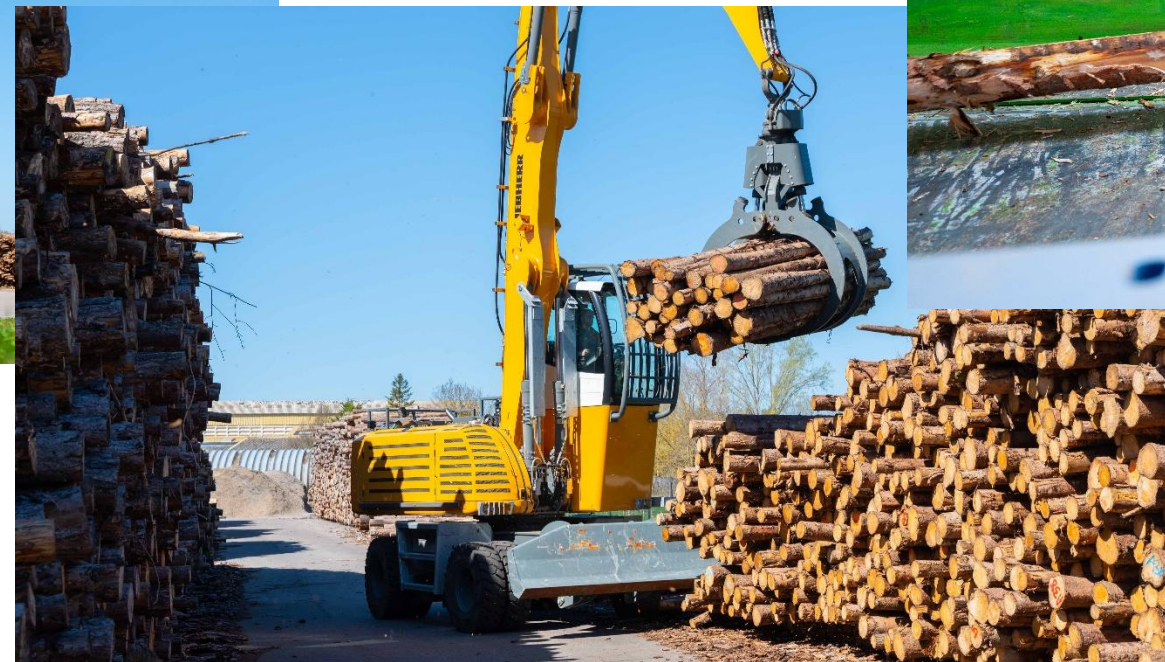


Rénovation d'une ancienne friche industrielle de 5 ha
(permettant d'éviter une artificialisation des sols via une construction neuve)

Notre localisation

Une usine de production de granulats de bois

- Sélection et approvisionnement du bois de trituration
- Préparation, fabrication et stockage du granulat de bois additivé



Nos usines

Une usine de pilote de préfabrication et R&D

- Innovation continue sur la formulation de béton de bois
- Mise au point de nouveaux principes constructifs et usages
- Showroom avec démonstrateurs des principes constructifs à taille réelle



Nos usines

“Béton ou Bois ?”

Béton de bois !



Contexte

Une solution innovante qui répond aux nouveaux défis environnementaux

Concept

Composé à 80 % de granulats de bois labellisés Bois de France, il offre une alternative durable aux matériaux traditionnels tout en garantissant des performances techniques exceptionnelles.

Granulats de bois



Ciment



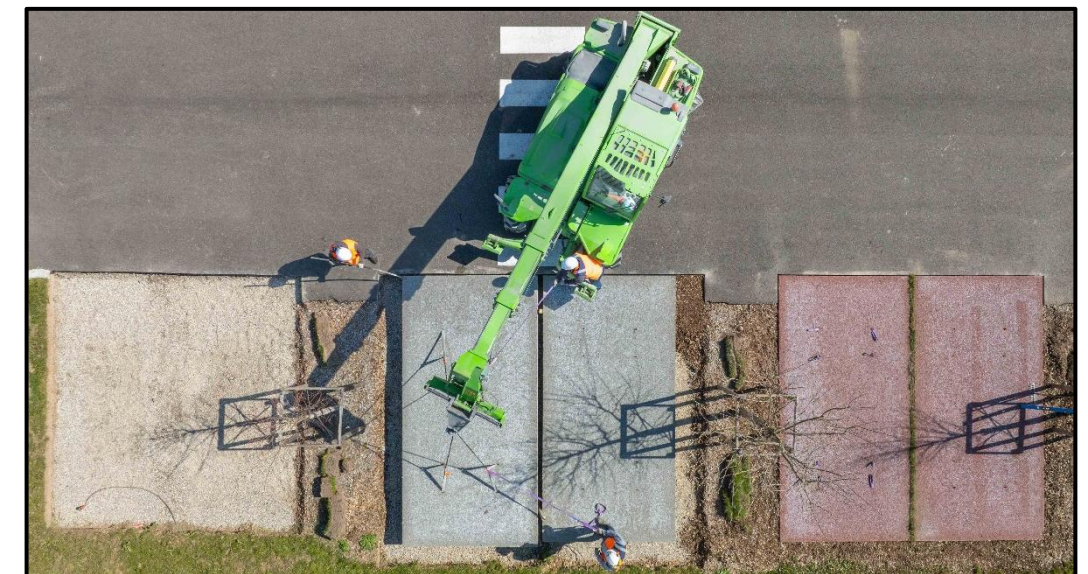
Eau



- Marché de la construction neuve
- Murs porteurs / Façades de remplissage / Prédalles



- Marché de l'aménagement extérieur
- Dalles drainantes

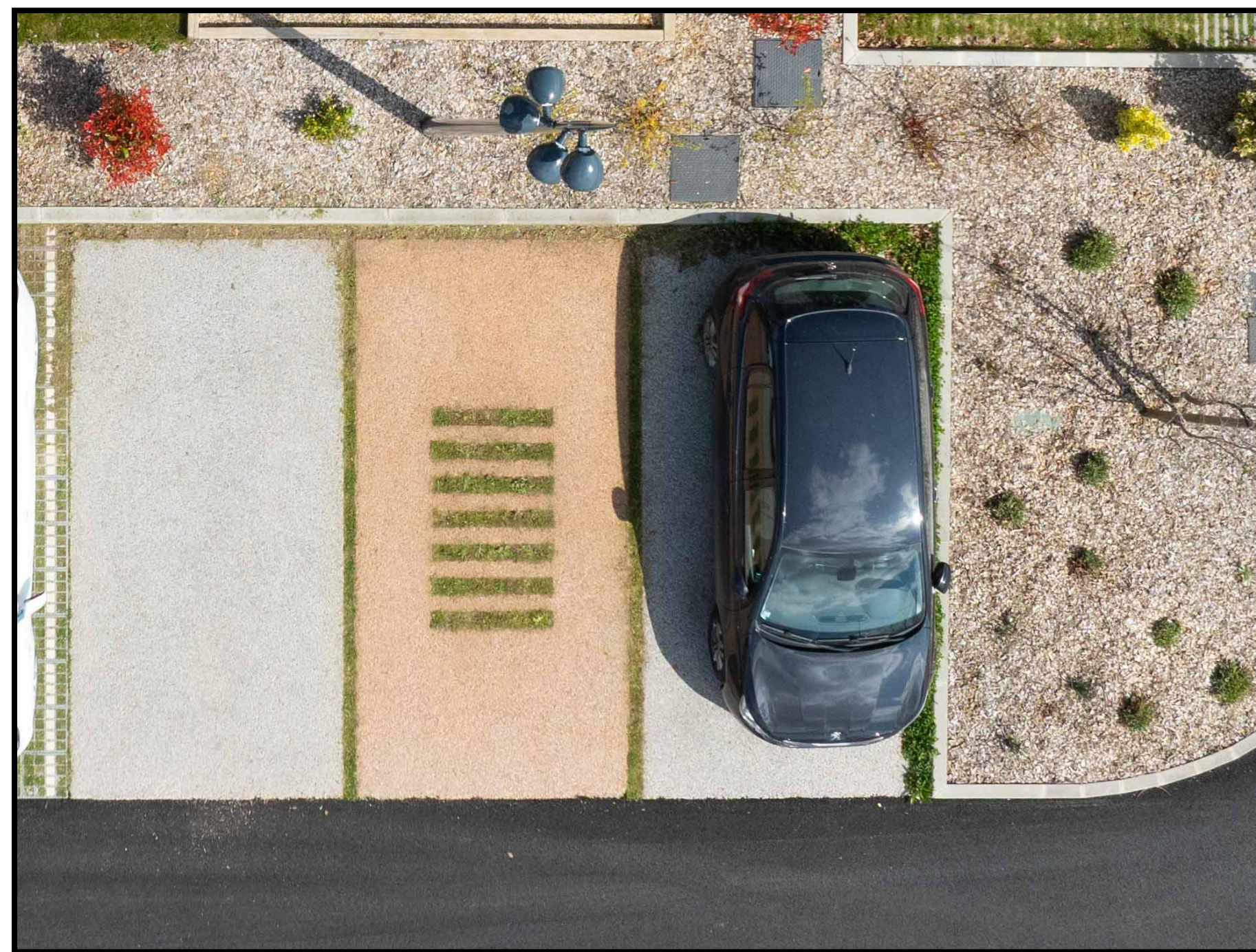


Les usages

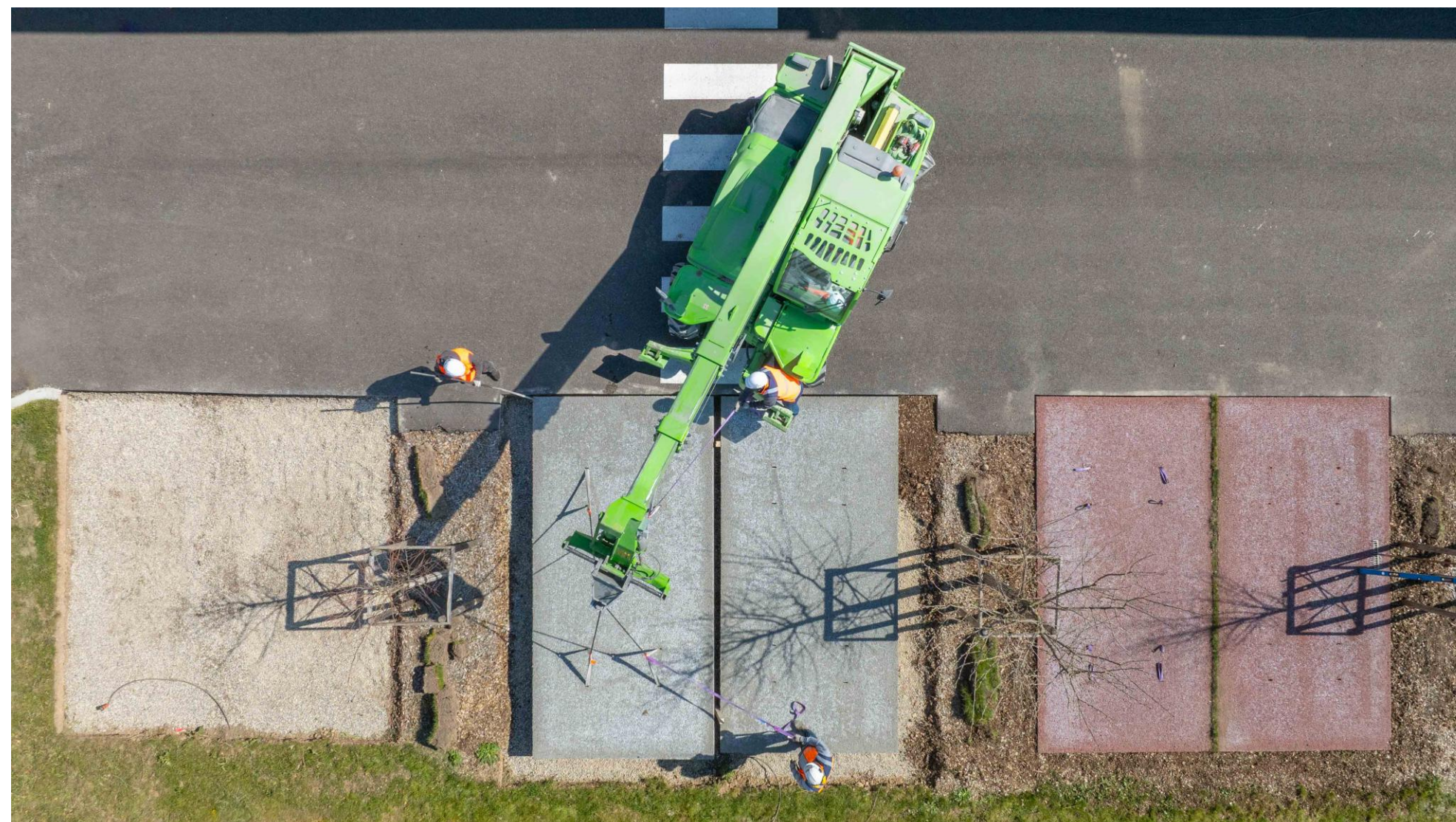


Dalles Drainantes

préfabriquées « monobloc »

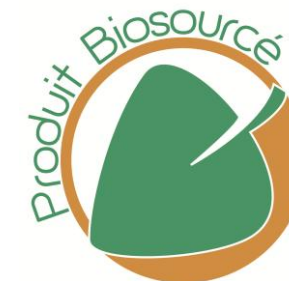


Dalles Drainantes ParkROC®



Dalles Drainantes ParkROC®

- **Fort pouvoir drainant**
 - **> 120 litres/min/m²** pour les dalles pleines
 - Pas de ruissellement et capacité tampon jusqu'à **40 litres/m²**
 - **Infiltration des eaux pluviales en instantané**
- **Produit biosourcé**
 - Composé à **80% de bois** (en volume)
- **Ingélif**
 - Ne fend pas et ne se dégrade pas sous l'action du gel /dégel
- **Sans entretien spécifique**
 - En cas d'encrassage accidentel, le nettoyage avec une balayeuse de voirie (sans rotabuse) ou un nettoyeur haute pression réglé à 100 bars est possible
- **Fabriqué en France**
 - A base de matières premières locales et françaises



Dalles Drainantes ParkROC®

Applications possibles pour les dalles drainantes en béton de bois *F700DR* :

- Dalles de cheminement piéton
- Dalles de terrasse ou d'aires de parcs publics
- Dalles de parking (plateforme à adapter selon les cas)
 - Véhicule léger
 - Fourgons utilitaires
 - Fourgon pompe tonne (pompier)

Mise en œuvre facile et rapide

- Pose au camion-grue et/ou engin télescopique
- Circulable **immédiatement**
- Déclivité faible possible



Valorisation en fin de vie

- Les dalles drainantes en béton de bois sont complètement recyclables en fin de vie

Caractéristiques (Dalles Pleines)

Caractéristique s	Valeur	Référen ce	Commentaires
Masse volumique	750kg/m3	Essai CERIB	Masse volumique en usage avec 20% de teneur en eau
Résistance en compression	3,4 MPa	Essai LMC2	Résistance moyenne
Résistance en flexion	1,4 MPa	Essai CERIB	Résistance moyenne
Résistance aux agressions climatiques	Aucun défaut	Essai CERIB	Essai gel/dégel avec sels de déverglaçage
Coefficient d'infiltration d'eau (après saturation)	>2,00.10 ⁻³ m/s (120 mm/min) (120 litres/min/m²)	Essai CERIB	Classement k1 > 10 ⁻³ (le plus élevé) A mettre en comparaison à une pluie maximum de cyclone de 100 mm/h
Capacité de stockage	40 litres / m²	Essai Interne	
Résistance moyenne à l'usure *essais complétés par des essais internes plus représentatifs de la réalité par abrasion	19,5 mm Classe F (<25mm)	Essai CERIB (pour béton non drainant)	Essai indicatif qui n'est pas réalisé sur les dalles en béton drainant, ni les dalles béton engazonnées.

Performances caractérisées sur la base de la **NF 187**
(Dalle de voirie en béton)



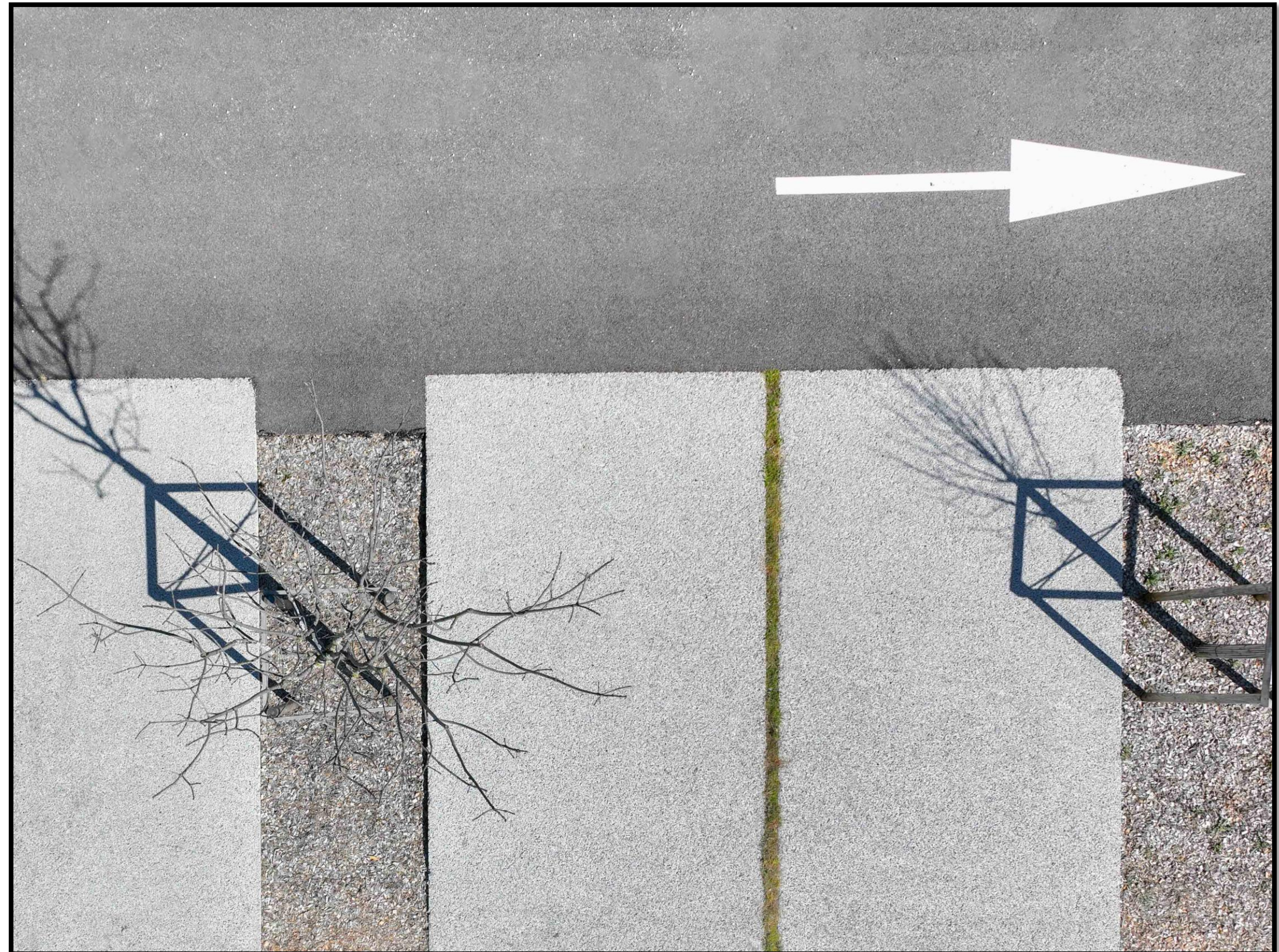
Photo de l'infiltration d'eau en sous face de la dalle drainante lors de l'essai au CERIB

Dalle Parking Drainante Pleine

Dalles Pleines Surface en Béton de Bois *F700DR*

- Largeur maximum : 250 cm
- Longueur maximum : 500 cm
- Epaisseur : 20 cm
- Masse : 1 875 kg
- Version PMR - 330 cm * 500 cm en 2 éléments
- Personnalisable (couleurs, ...)
- Système de levage avec sangles intégrées, élingage 4 brins (CMU certifiée)

Dimensions plus importantes possibles en plusieurs éléments, sur demande.



Coloris disponibles

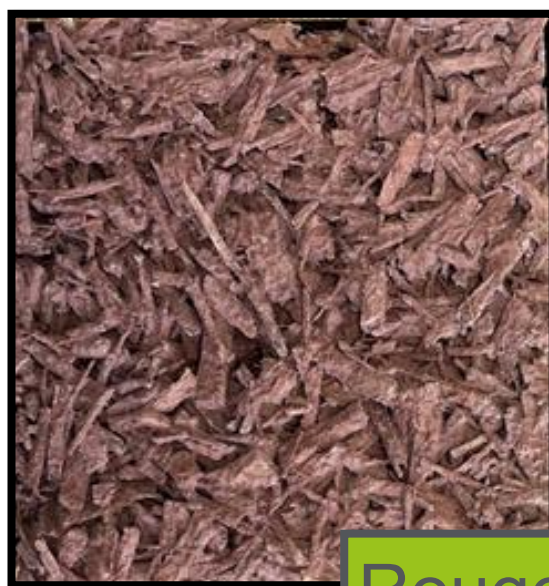
- Coloris de base : gris clair béton

Sans teinte
(gris béton)



- Pour les dalles avec teinte dans la masse par pigments colorants

→ Coloris proposés :



Rouge



Brun



Ocre



Dalle Parking Drainante Ajourée

(Suivant étude au cas par cas)

Dalles avec évidements pour remplissage en gravillon ou mélange terre-sable pour engazonner

- En épaisseur : 20 cm
- Largeur maximum : 250 cm
- Longueur maximum : 500 cm

Dimensions plus importantes possibles en plusieurs éléments.



Dalle Piéton Drainante

Dalles pour cheminement piéton ou terrasses

- En épaisseur : jusqu'à 20 cm
- Largeur maximum : 250 cm
- Longueur maximum : 500 cm

Dimensions plus importantes possibles en plusieurs éléments.



Pourquoi choisir TimberRoc ?

C'est une solution qui coche toutes les cases des nouveaux défis de la construction.



Granulats de bois



Ciment



Eau



 **TimberROC®**
bêton de bois



FDES disponible sur la base INIES

Carbone biogénique stocké grâce à l'utilisation des granulats de bois

Construction hors-site limitant l'impact carbone et les déchets.



ENVIRONNEMENT



RESISTANCE AU FEU

Classements REI adaptés à différents types de projets :

- REI 60 pour des murs porteurs de 24 cm sous charge
- REI 90 pour des murs porteurs de 30 cm sous charge
- REI 120 pour des façades non porteuses de 16 à 20 cm

La classe de réaction au feu A2-s1-d0 garantit une très faible masse combustible et une sécurité accrue.

Cette résistance permet une utilisation idéale dans des bâtiments nécessitant des niveaux élevés de sécurité incendie tels que les ERP, établissements scolaires et bâtiments administratifs.



CONFORT D'ÉTÉ

Le Mur Porteur offre 17h de déphasage dans sa version 30 cm d'épaisseur ainsi qu'un affaiblissement thermique supérieur à 95%.

En été, tout au long de la journée, la température intérieure de l'habitat se situe entre 21 et 24 degrés alors qu'elle peut avoisiner les 35 degrés à l'extérieur du bâtiment !



EGLISE EVANGELIQUE LA VALETTE DU VAR

ABSORPTION ACOUSTIQUE

TimberRoc présente un coefficient de réverbération α_w de 0,7, proche des performances des panneaux acoustiques spécifiques.

Cette absorption acoustique réduit significativement les nuisances sonores, offrant un confort acoustique optimal dans les bâtiments tels que les établissements scolaires, bureaux et logements collectifs.

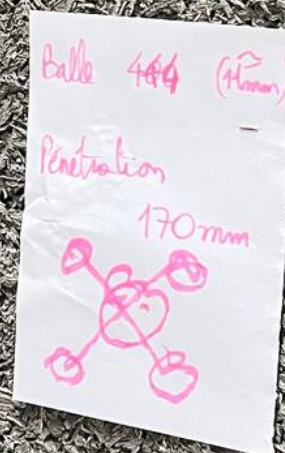
Idéal pour les environnements nécessitant une gestion maîtrisée du bruit intérieur.

Formulation F1000 : Les échantillons testés ont été soumis à l'essai conformément à la norme VPAM PM niveau 6 et n'ont pas été perforés par la munition 7,62x39 FMJ/PB/FeC à une vitesse de 720 ± 10 m/s.

TimberRoc Formulation F1000 : classification VPAM PM niveau 6 multi hit pour l'épaisseur de 30cm.



Banc National d'Epreuve
Saint-Etienne



RESISTANCE AUX IMPACTS DE BALLE

Des tests ont démontré une capacité de TimberRoc à résister aux impacts de balles sans projections sur des murs d'une épaisseur de 30 cm.

Cette propriété fait de TimberRoc une solution idéale pour les bâtiments nécessitant un haut niveau de sécurité, tels que les gendarmeries, commissariats, établissements scolaires, mairies et sièges d'entreprises.

D'autres atouts ?

Durabilité et entretien du bâtiment

Assuranciel (ATEX de cas A)

Finitions intérieures et extérieures
esthétiques



D'autres atouts ?

Disponible du matériau

Recyclabilité des panneaux à la
démolition des bâtiments

Matériau léger, facilement manipulable
et découpable.

Résistance aux termites, moisissures et
impacts.

QUALITE maîtrisée à chaque étape



CS2

Façade porteuse



FP2

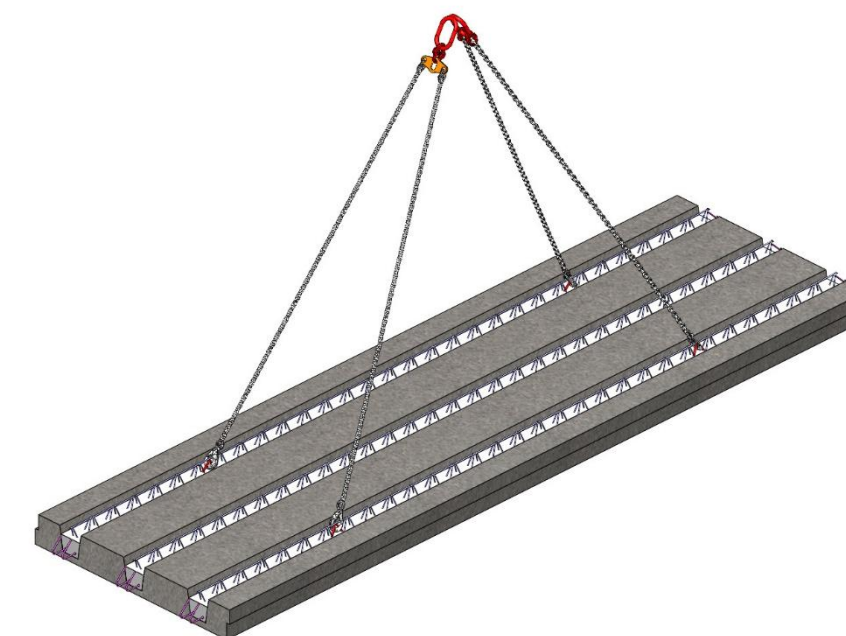
Façade autoportante



FP3

Panneau solidaire de la façade
avec ancrage dans la dalle

Façades non porteuses



Dalle béton de bois

Plancher nervuré



MISE EN OEUVRE SIMPLIFIEE



Pour en savoir plus



MISE EN OEUVRE SIMPLIFIEE





PROCESSUS



Spurgin

Leader national du Prémur béton



1 350 000 m² / an de murs livrés

6 sites de fabrication



 Usine Béton de Bois
 Usine Prémurs Béton
 Usine mixte

 Siège social Sélestat

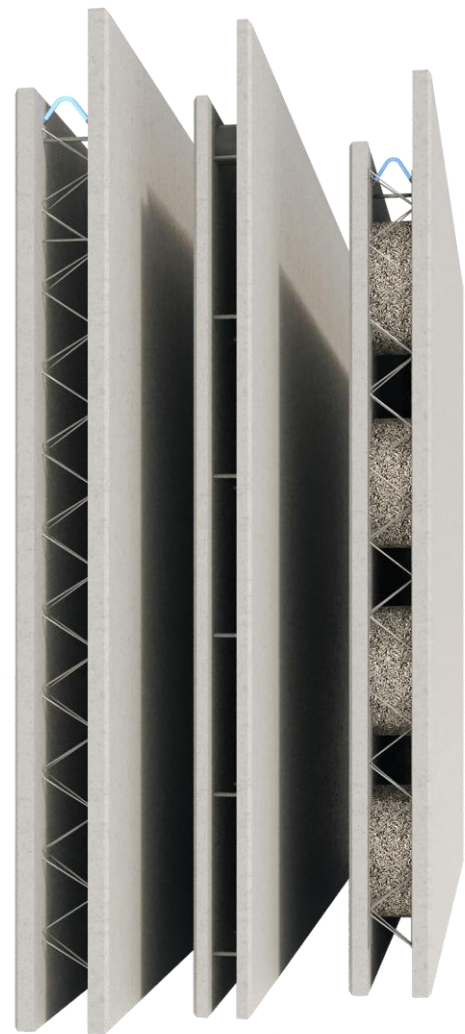


5 Services commerciaux
5 Bureaux d'études



Spurgin

Produits Bas Carbone / Gammes de produits



Prémurs

Structurels
Ep. de 16 à 40 cm



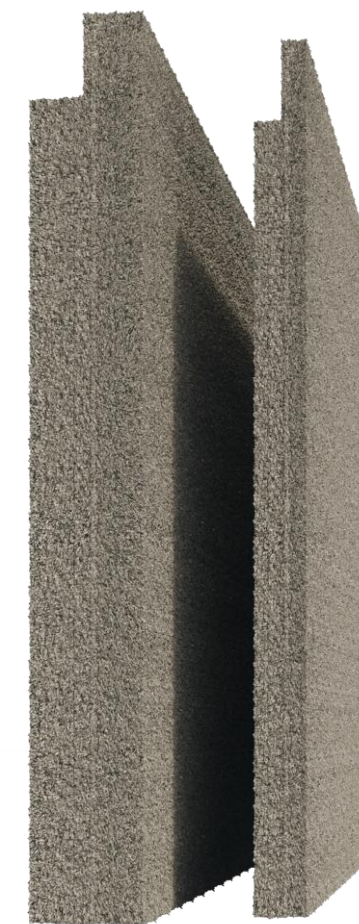
Esthétiques

Structurels, façades
Matrices et béton blanc



Prémurs isolés

Structurels, façades
Isolation intégrée



Béton de bois

Porteurs et façades

Tous nos produits peuvent être réalisés en béton Bas Carbone



Spurgin

Mur béton de bois / Gamme

SOUS ATEX
cas A



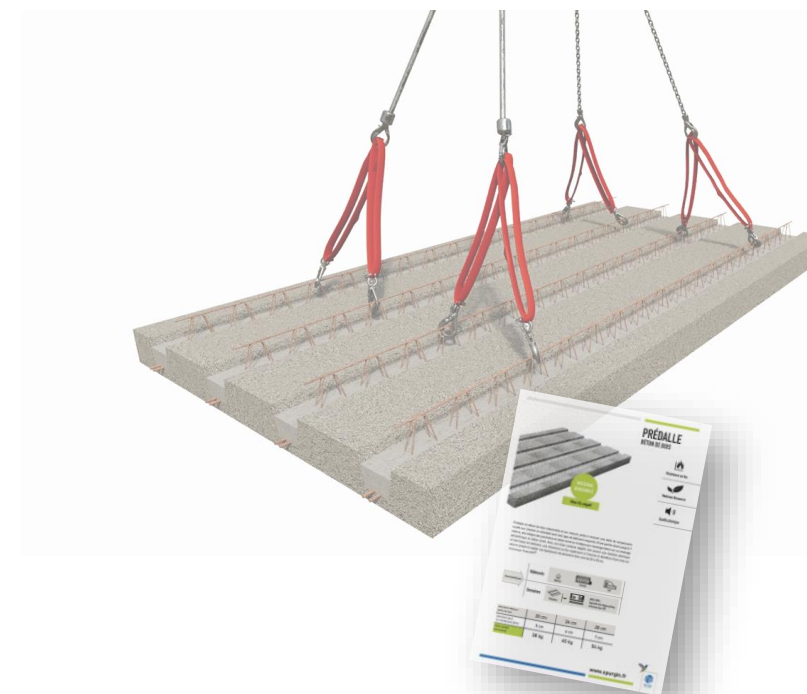
Mur Porteur
24 et 30 cm



SOUS ATEX
cas A



Façade non Porteuse
16 à 20 cm



Prédalle
25 à 35 cm ép.
ATEX 2025





SOUS ATEX
cas A

Mur Porteur – Pose à l'avancement avec chaînage béton des liaisons murs et dalle

Pour les bâtiments : **Individuels ou collectifs** des familles 1 à 2 (Max. R+3)

ERP catégories 1 à 5

Industriels ou agricoles jusqu'à 8 m



Panneau de 24 cm

1 m² = 45 kg de bois

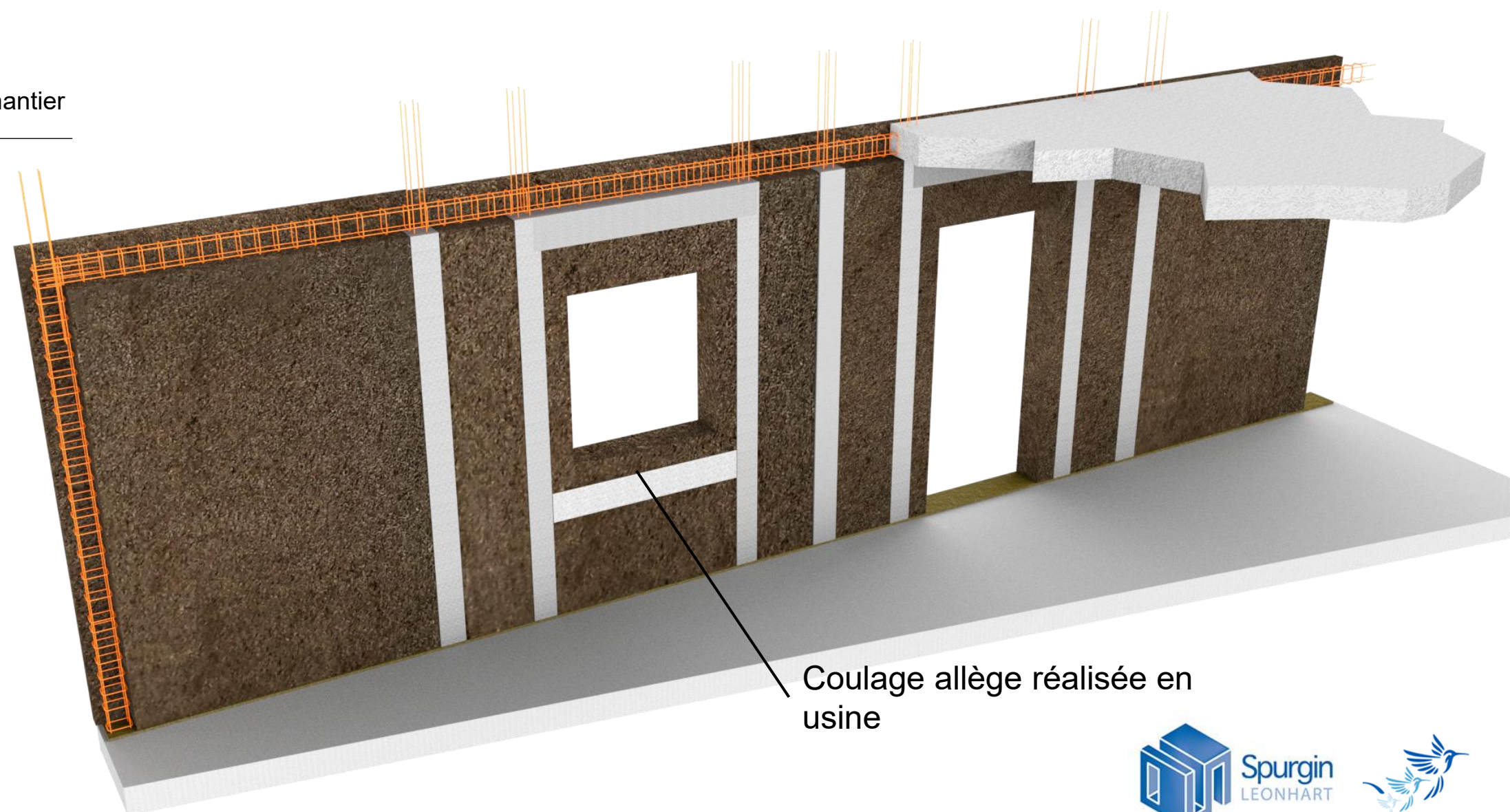
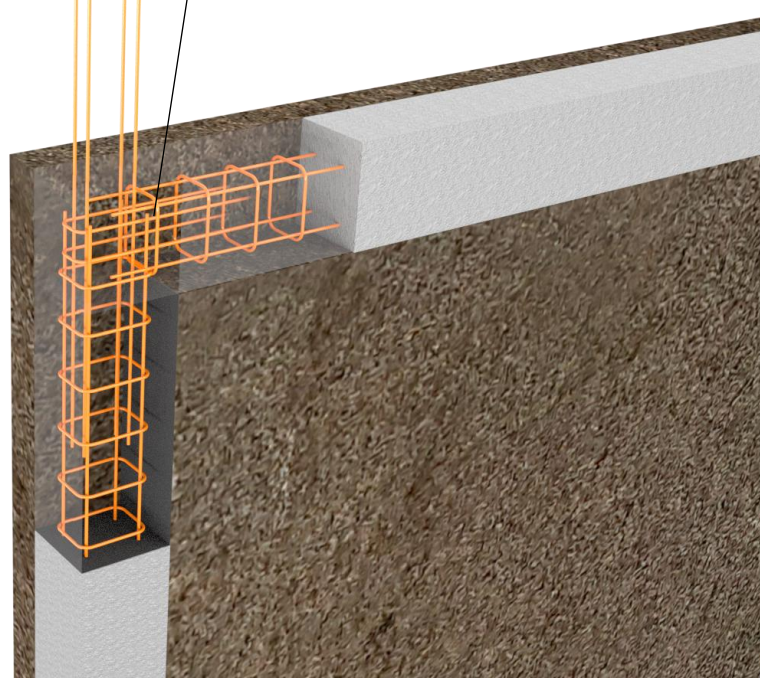
contenant 10% d'eau

Panneau de 30 cm

1 m² = 55 kg de bois

contenant 10% d'eau

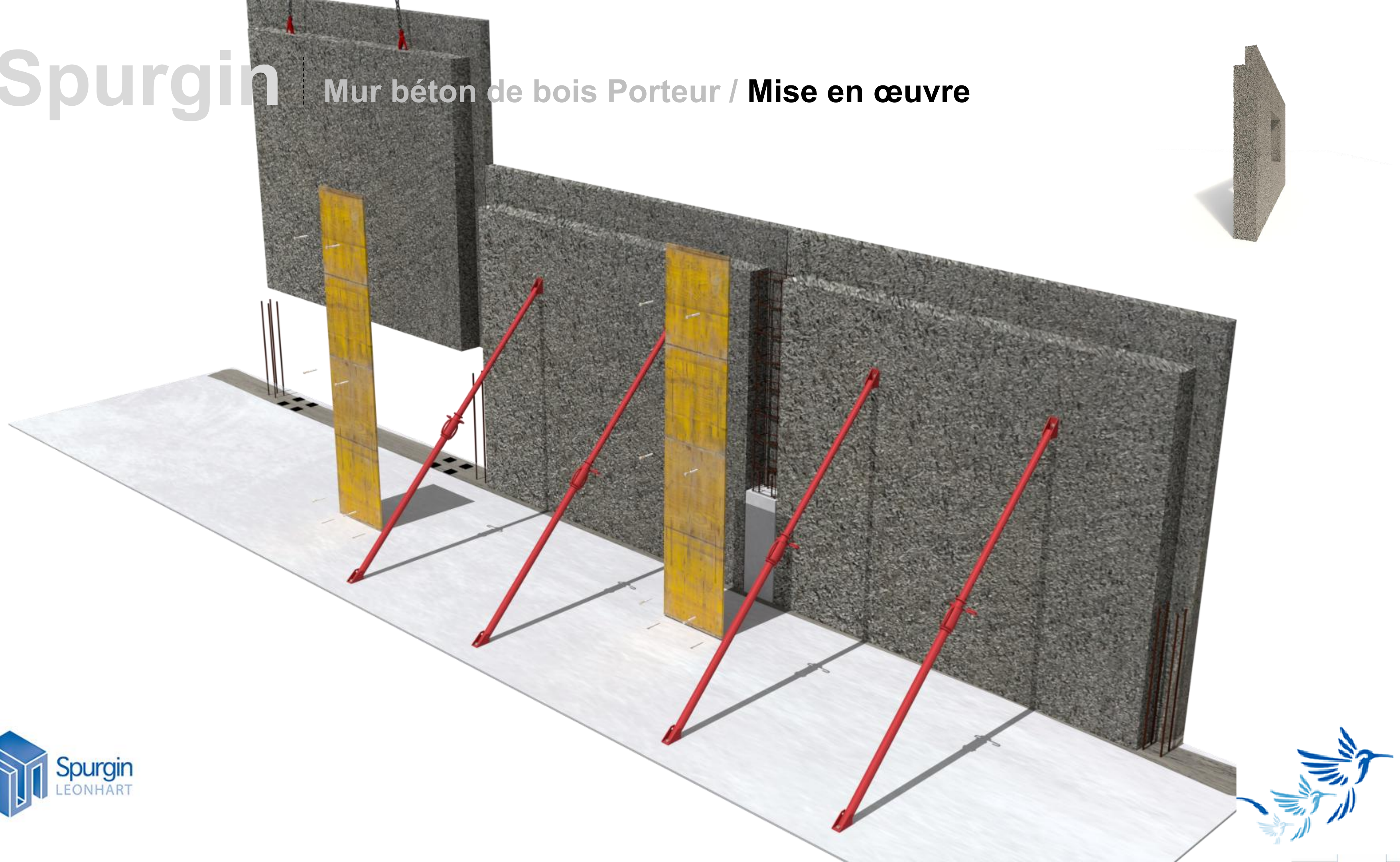
Liaison des murs en béton, coulée sur chantier



Coulage allège réalisée en usine

Spurgin

Mur béton de bois Porteur / **Mise en œuvre**



Spurgin

Mur béton de bois – Panneau de façade (FP2) 16 et 20 cm



Panneau de 20 cm

1 m² = 37 kg de bois

contenant 10% d'eau

Façade autoportante

Façade autoportante – Mise en œuvre sur structure existante à l'aide d'équerres

Pour les bâtiments : **Individuels ou collectifs** des familles 1 à 2 (Max. R+3)

ERP catégories 1 à 5

Industriels ou agricoles jusqu'à 8 m

SOUS ATEX
cas A



Spurgin
LEONHART



Montage sur structure
existante

Spurgin

Mur béton de bois – Panneau de façade (FP3) 16 et 20 cm



Panneau de 20 cm

1 m² = 37 kg de bois

contenant 10% d'eau

Panneau solidaire de la façade
avec ancrage dans la dalle

SOUS ATEX
cas A

Façade rideau montée à l'avancement sur structure autoporteuse en béton - Fixation par équerres

Pour les bâtiments : **Individuels ou collectifs** des familles 1 à 3 (A et B) Max. 28 m

ERP catégories 1 à 5

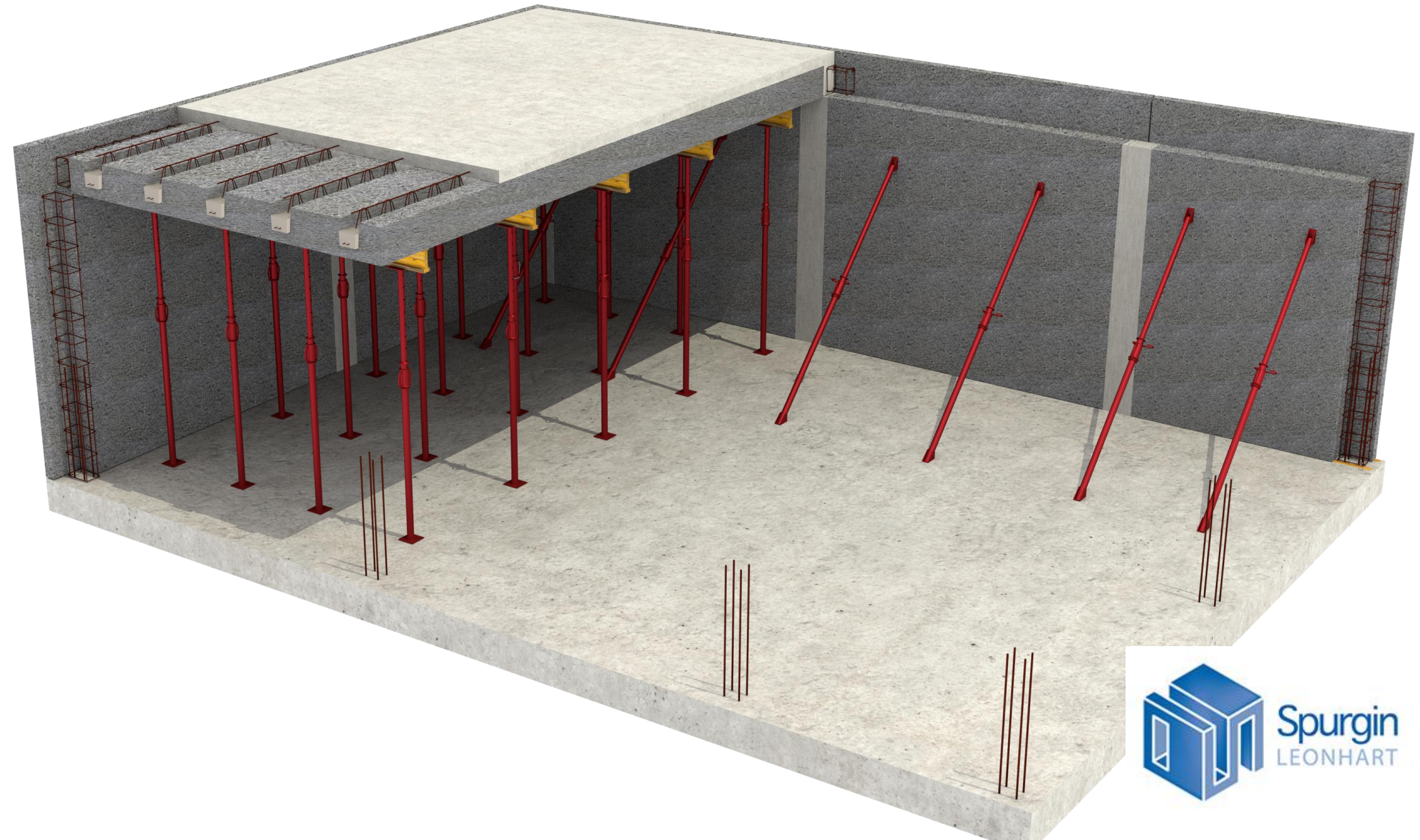
Industriels ou agricoles jusqu'à 8 m



Montage à l'avancement



Dalle de 28 cm
1 m² = 54 kg de bois
contenant 10% d'eau





Epaisseur 19+6

Epaisseur 23+7

Epaisseur 27+8 cm

Longueur / Largeur plancher

7 m / 2,50 m

Epaisseur dalle compression

6 cm

7 cm

8 cm

Epaisseur plancher fini

25 cm

30 cm

35 cm

Poids mat. Biosourcée

38 kg

45 kg

54 kg

Poids dalle livrée : de 180 à 300 kg/m²



Exemple de chantiers



- Chantier hôpital psychiatrique de Tours 37
 - Nom de l'entreprise de GO : BOUYGUES BATIMENT CENTRE SUD OUEST
 - Nom de l'architecte : sextant architecture 75011 PARIS
 - Descriptif de l'opération :
hôpital psychiatrique pour adultes 126 lits : 7000M² de murs porteurs béton de bois CS2
- **Suivi : Romain Bonhommeau**



Exemple de chantier



- Chantier NEXITY/ICADE BRON 69 : Immeuble Collectif

- Nom de l'entreprise de GO : SAS AFONSO 69730 Genay
- Nom de MO: NEXITY LYON / ICADE PROMOTION
- Descriptif de l'opération : opération de 50 logements, 2 immeubles collectifs réalisés en CS2 mur porteur en R+4 surfaces 680M²
- **Suivi : Olivier Kilburg**

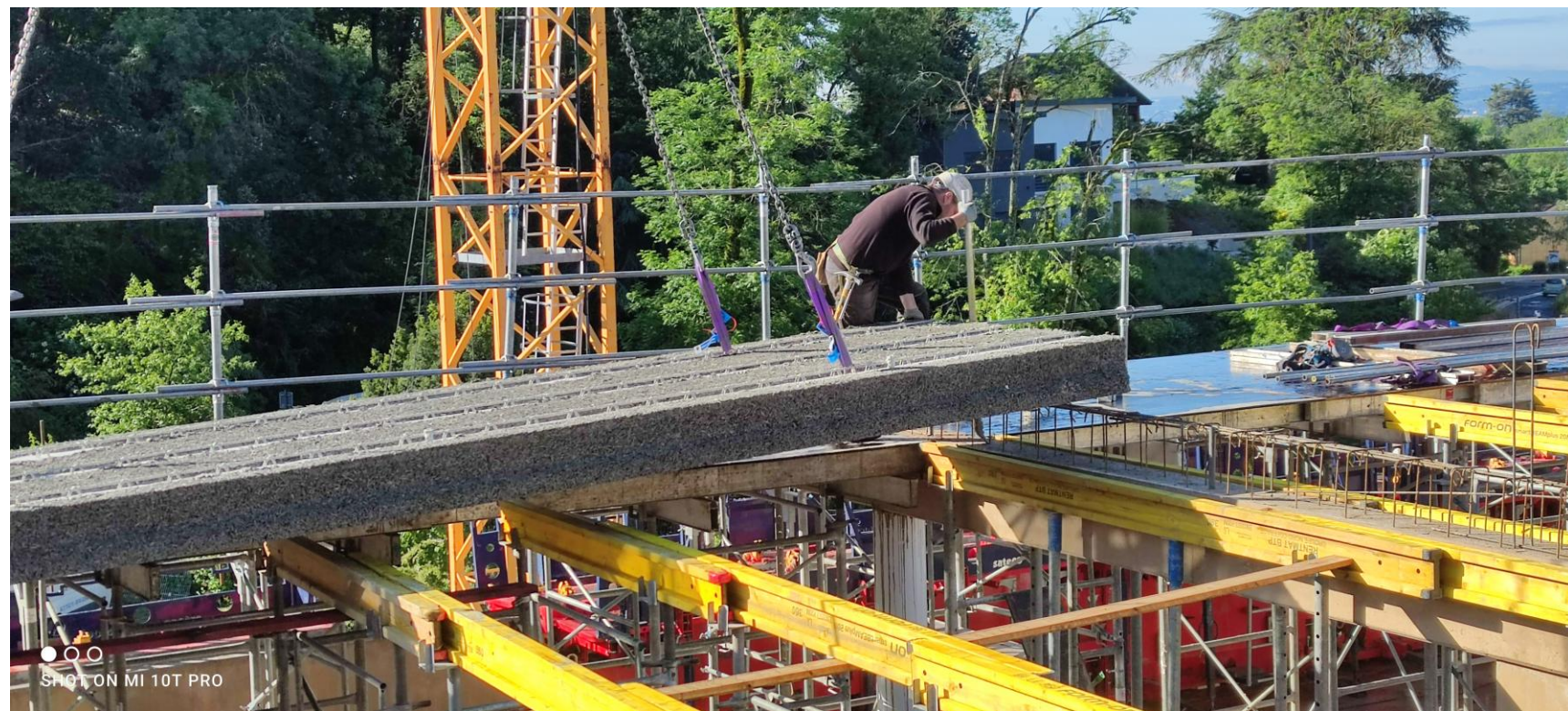




- **Chantier Cité scolaire Sartrouville 78**

- **Nom de l'entreprise de GO** : consortium Leon Grosse/GCC
- **Nom de l'architecte (maîtrise d'oeuvre + maîtrise d'ouvrage)** : Conseil Départemental des Yvelines, OFFICINARCHITECTURE , 75011 Paris
- **Descriptif de l'opération** : création d'une cité scolaire avec école, collèges, lycée, amphithéâtre...6000M² de murs béton de bois porteurs CS2
- **Suivi : Julien Leclercq/Marouan ElMouthadi**





- Chantier Maison des familles Limonest 69

- Nom de l'entreprise de GO : VALENTIN SAS
- Nom de MO: Mairie de Limonest
- Descriptif de l'opération : 3000M² de dalles BB crèche municipale, relais petite enfance et parking souterrain de plus de 60 places.
- Suivi : Cédric Saunier





- Chantier Camp du Larzac « LA CAVALERIE »
 - Nom de l'entreprise de GO : GROUPE GALZIN-AZAIS CONSTRUCTION
 - Nom de MO: ARMEE FRANCAISE GENIE
 - Descriptif de l'opération : Bâtiments militaires
 - **Suivi Sabrina Paccaud**



- Chantier HIKARI Haguenau
 - Nom de l'entreprise de GO : DEMATHIEU BARD
 - Suivi opération : SALVATORE GALATI





- Chantier ADOMA Lyon

- Nom de l'entreprise de GO : EIFFAGE CONSTRUCTION
- Nom de MO: ADOMA RESIDENCE SOCIALE
- Descriptif de l'opération : **Logements sociaux meubles, 1200 M de façades CS2 porteur béton de bois**
- **Suivi : Cédric SAUNIER**



- Chantier Villa Menerbes

- Nom de l'entreprise de GO : CRPA
- Nom de MO: Particulier
- Descriptif de l'opération : Maison individuelle
- Suivi : Alexandre Cissoko



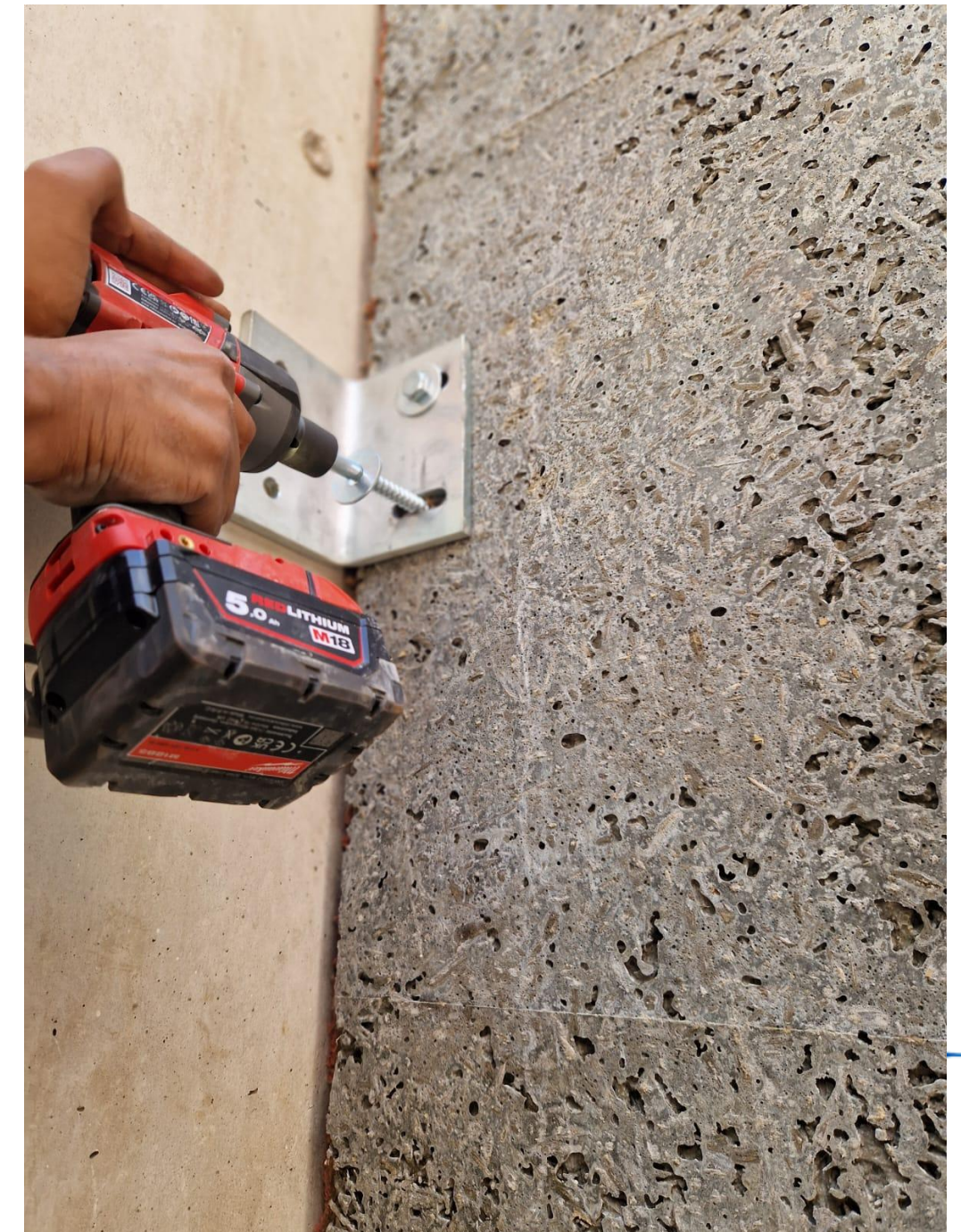
- Chantier EMPREINTE LYON

- Nom de l'entreprise de GO : EAB LYON

- Nom de MO: BATI LYON

- Descriptif de l'opération : Immeuble de logements : panneau de 16 cm d'épaisseur posés mécaniquement en fond de loggia. Système FP3 béton de Bois

- Suivi : Cédric Saunier



CHANTIER QUATRE 4 MODES CONSTRUCTIFS

MAISON
BRIQUE



Mur Brique BGV
+ Isolant Biofib Trio

MAISON
PAILLE



Mur Ossature Bois
+ Isolant Paille

MAISON
TERRE



Mur Brique de
Terre crue
+ Isolant
Fibre de bois

MAISON
BÉTON DE BOIS



Mur en Béton
de bois
+ Isolant
Biofib Trio

OBJECTIFS

- Améliorer le confort et la qualité de vie intérieure
Décaler le regard vers T+30 ans
- Embarquer les usagers/occupants
Proposer une coopération complète
- Challenger les solutions techniques
Industrialisation + matériaux performants et innovants
- Transparence des données
- Déterminer les critères de performances d'un projet
Performance du bâti et du confort/qualité de vie intérieure

Chantier TEST ANGER HABITAT projet HALESIA

- Nom de l'entreprise de GO : **ERB**
- Nom de MO: **ANGERS HABITAT**

Descriptif de l'opération : Réaliser une maison test en béton de bois

La 1 est en brique traditionnel Bouyer Leroux

La 2 en ossature bois isolation en paille

La 3 en brique de terre cru stabilisé

La 4 en béton de bois.

- Suivi : **Olivier Amédée**



Murs en béton de bois

Opérations / chantiers réalisés par Spurgin

► Chantier ARTY de NEXITY - Lyon

90m² de voile béton de bois pour atique au R+7 du bâtiment

Bâtiment de 34 logements

Architecte : Atelier de la passerelle

Entreprise : Mazaud

Belle opération, emblématique, au coeur de Lyon. Accès chantiers délicats pour une mise en oeuvre du dernier niveau de l'immeuble en béton de Bois.



Murs en béton de bois

Opérations / chantiers réalisés par Spurgin

► Bureaux et ateliers EIFFAGE Energie Système - Lemdes

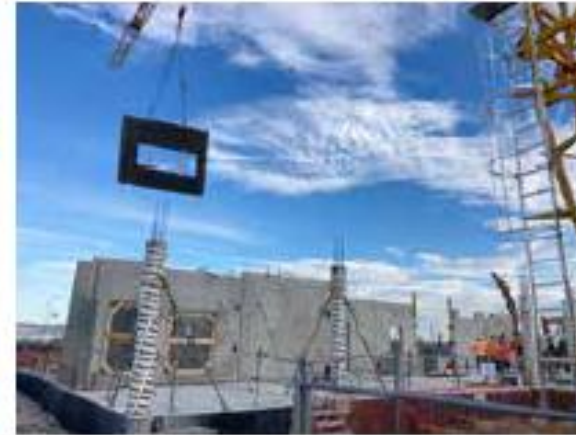
682 m² de voile béton de bois

Bureaux et ateliers en R+2

Architecte : CHM

Maître d'ouvrage : Eiffage Immobilier Centre Est

Construction pour et par Eiffage des bureaux et ateliers de la division EIFFAGE Energie Système. Les bâtiments sont réalisés en voiles Béton de Bois du rdc jusqu'au R+2. Initialement prévu en murs à ossature bois, les concepteurs ont validé le Mur Porteur en béton de Bois pour ses performances thermiques et ses émissions négatives en CO₂. Le couplage avec le Prémur béton Bas Carbone est une réussite et offre un bâtiment très faiblement émissif aux nombreuses qualités offertes par la mise en oeuvre de nos 2 produits.



Murs en béton de bois

Opérations / chantiers réalisés par Spurgin

► Maison de DEFILIPPI – Barraux

277 m² de voile béton de bois

Maison individuelle en R+1

Architecte : Marion AVOGADRO

Maître d'ouvrage : Flavien DEFILIPPI

Maison individuelle réalisée par son futur occupant. La surprise du délai de pose passée (3 jours pour les murs), M. Defilippi compte bien profiter de toutes les qualités de nos murs en béton de bois. Aux abords de Marseille, région chaude par excellence, le déphasage thermique s'illustrera de la meilleur des façons et pour le plus grand confort de toute la famille Defilippi.



Murs en béton de bois

Opérations / chantiers réalisés par Spurgin

► Atelier bois de la société CEB – La Mézière

1000 m² de Murs Porteurs béton de bois + 302 m² de Prémurs béton Bas Carbone
Ateliers de fabrication d'ossatures bois

Entreprise : CCE

Construction d'un atelier de fabrication de charpentes et de murs à ossature bois. Le mur porteur en béton de bois a été choisi pour ses qualités acoustiques, pour sa résistance au feu, son déphasage thermique et pour sa quantité de matériau biosourcé. A l'usage, les utilisateurs bénéficient d'une incroyable absorption des bruits machines ainsi que d'une température intérieure constante.



Murs en béton de bois

Opérations / chantiers réalisés par Spurgin

► Domaine Angèle - Miramas

254 m² de voile béton de bois R+1

Maison individuelle

Architecte : AI PROJECT - Architecture

Entreprise : Bouygues IMMO

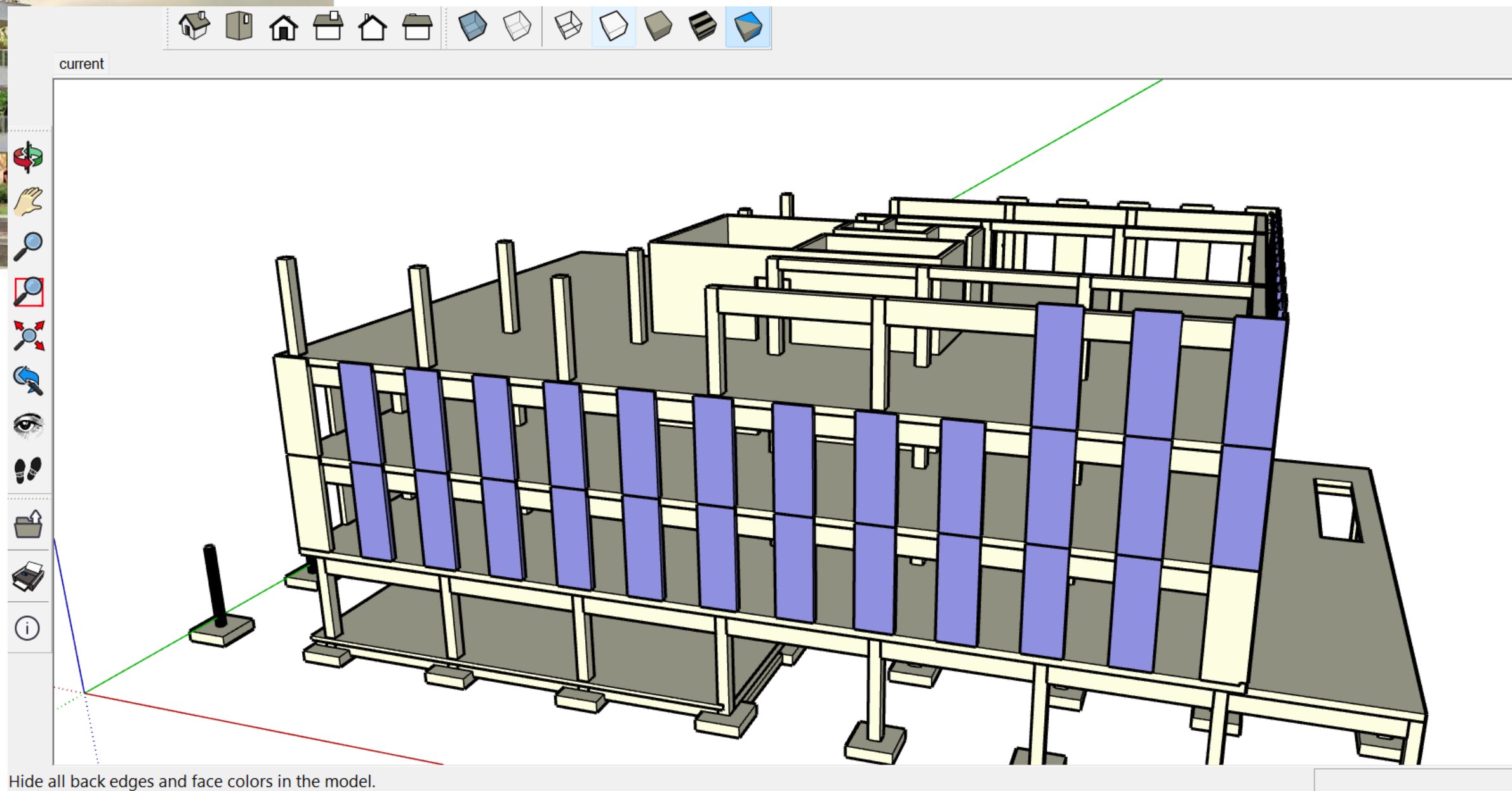
Construction d'une maison en R+1 par Bouygues Immo à Miramas près de Marseille. Logement entièrement réalisé à l'aide de nos murs en béton de bois porteurs.





PLANS

Construction du siège de la direction déléguée
VINCI CONSTRUCTION SOUTHIAS ADIM CORREA





CHEMINAL

g r o u p e

PRESENTATION





Notre Groupe Familial



1981



2013



2023

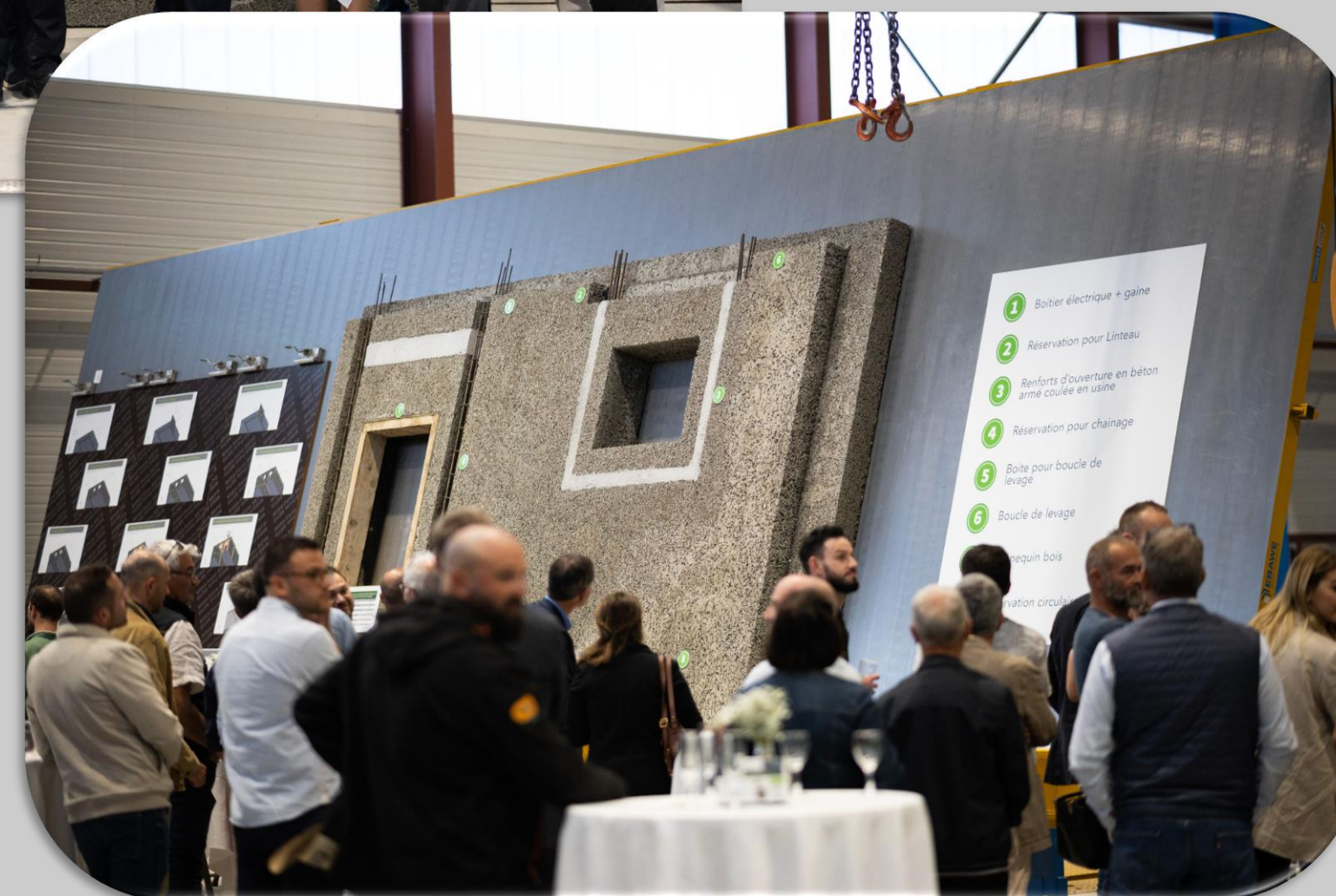


2010



2021





Ce sont eux qui
en parlent le
mieux !

REX BAILLEUR SOCIAL



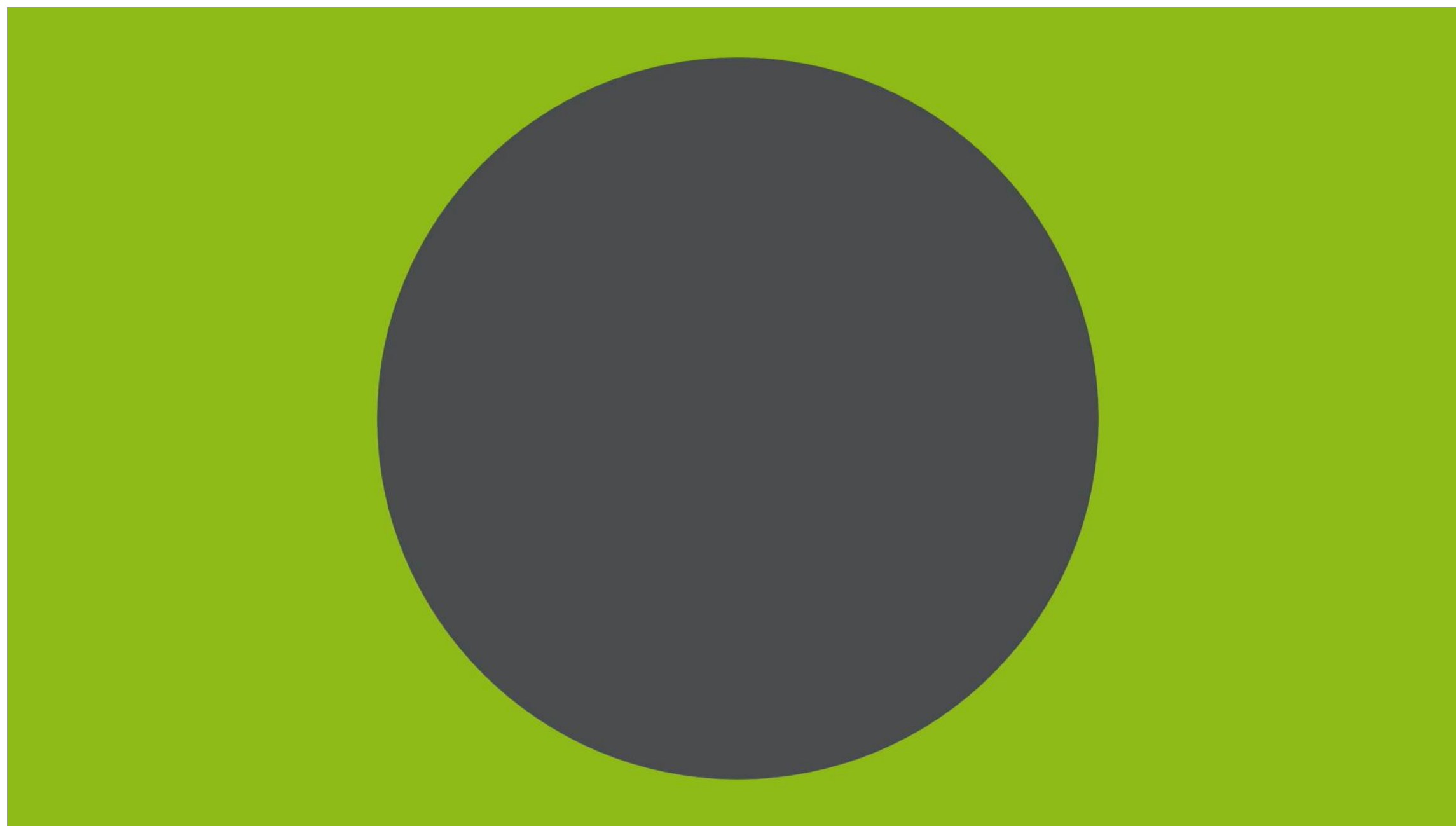
Ce sont eux qui
en parlent le
mieux !

REX MACON



Ce sont eux qui
en parlent le
mieux !

REX BAILLEUR SOCIAL
AIH







CAPREMIB - CIBETEC

EN QUELQUES CHIFFRES

- 2 Sites construits dans les années 1950

Chiffre d'affaires

2023: 28 M€

2024: 32 M€

2025 : 38 M€



50 000* Tonnes de
béton (2024)

**bas carbone*



170

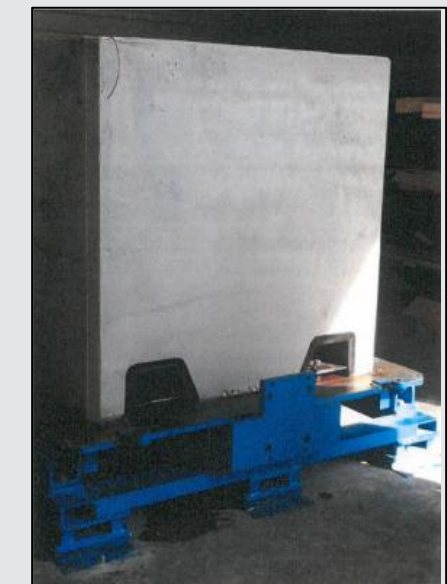
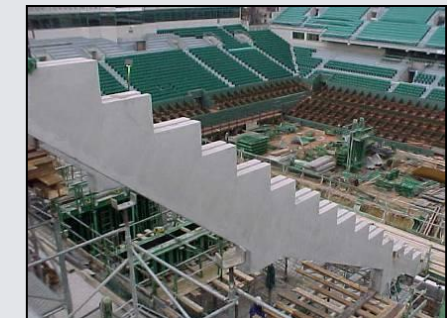
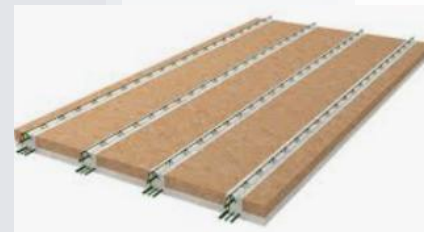
collaboratrices
et collaborateurs





NOS MÉTIERS

- ▶ Voussoirs
- ▶ Poutres d'ouvrages d'art
- ▶ Produits de génie civil
- ▶ Ecrans antibruit
- ▶ Ossatures en BA et BP
- ▶ Charpentes
- ▶ Infrastructures sportives
- ▶ Bétons architectoniques
- ▶ Dalles BB (Bio-Sourcés)
- ▶ Murs CCB Green-Tech
- ▶ Postes électriques
- ▶ Supports ombrières Photovoltaïques





STRATÉGIE BAS CARBONE – 2018 – 2025 ...

- **2018 – 2019 : Essais Laboratoire – Bétons bas carbone**
- **Juillet 2020 : Signature partenariat avec Hoffmann Green Cement Technologies**
 - *Gain : 35 kg CO₂/m² : Prévisions de fabrication 2021 : 3500 m² Gain = **122 Tonnes** de CO₂ économisées*
- **2020 : Développement de Formules bas carbone CAPREMIB**
 - *Utilisation de la nouvelle centrale BFUHP pour l'ingénierie et la qualification des nouveaux bétons*
 - *Substitution de 20 % de CEM I par du laitier : Fabrication 2020 : 4000 m³ : Gain = **240 Tonnes** de CO₂*
- **2021 : Qualification de 3 Formules Très Bas carbone (Bétons autoplacants, armé et précontraint)**
 - *Substitution de 50 % de CEM I par du laitier, CEM III : Fabrication 2021 : 10.000 m³ : Gain = **800 Tonnes** de CO₂*
- **2021 : Co-développement d'une formule EXEGY : VINCI – CAPREMIB - C50/60 - ULTRA BAS CARBONE**
 - *Substitution de 80 % de CEM I par du laitier, : Fabrication 2021 – 2022 – TUYAUX DE FONCAGE : 800 m³ : Gain = **160 Tonnes** de CO₂*
- **2022 : Suppression des compositions historiques 100 % CEM I, substitution par liants alternatifs**
 - *Poursuite de la démarche de développement sur nouveaux liants : Gain Total estimé 2022 : **1800 Tonnes** de CO₂*
- **2024 : Intégration des 1^{ers} granulats recyclés dans nos bétons de structure**
- **2025 : Signature Licence CCB Greentech**



Les réalisations

[Dossier complet](#)



Et le prix ?

Concilier réglementation,
transition écologique et
l'économie !



Des économies sur le coût global du projet !

Fondations moins lourdes
grâce à la légèreté du
matériau (3 fois plus léger
qu'un béton classique).

Suppression des rupteurs
thermiques sur certains
projets.

Compétitivité pour les
projets à forte exigence
biosourcée.



“Un impact prix inférieur à
5% sur le coût global de mon
projet par rapport à de la
brique”



Applications cibles

Bâtiments résidentiels
(individuels et
collectifs).

Établissements
scolaires, bureaux,
ERP.

Bâtiments
techniques avec
haute exigence de
sécurité
(gendarmeries,
mairies...).



Ce sont eux qui
en parlent le
mieux !

REX ARCHITECTE



“

Le mot de la fin

La construction durable n'est plus une option, c'est une responsabilité.

Contactez-nous pour intégrer le béton de bois dans vos projets et relever ensemble le défi d'une construction durable.

contact@ccbgreentech.com

04 74 16 02 07



www.ccbgreentech.com